

Braskem PE SLL118/21

Linear Low Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

SLL118/21 is a LLDPE Butene copolymer produced by Braskem. It is a general purpose product that shows a good processing performance balanced with good optical and mechanical properties as well as sealability. Very low gel amount. The minimum biobased content of this grade is 87%, determined according to ASTM D6866.

Главная Информация	
Добавка	Средняя устойчивость к царапинам Умеренная гладкость
Характеристики	Низкоскоростная затвердевающая точка Бутене комномер Сополимер Оптическая производительность Обновляемые ресурсы Обрабатываемость, хорошая Хорошее уплотнение тепла Соответствие пищевого контакта Универсальный Без ВРА Средняя устойчивость к царапинам Умеренная гладкость
Используется	Упаковка Пленка Подкладка Смешивание Универсальный
Рейтинг агентства	ASTM D 6866 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	0.918	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	38	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 38 µm, blown film	40.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 38 µm, blown film	30.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 38 µm, blown film	1100	%	ASTM D882
TD: Broken, 38 µm, blown film	1300	%	ASTM D882
Флекторный модуль			ASTM D882
1% Secant, MD : 38 µm, Blown Film	210	MPa	ASTM D882
1% Secant, TD : 38 µm, Blown Film	230	MPa	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (38 µm, Blown Film)	130	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 38 µm, blown film	180	g	ASTM D1922
TD: 38 µm, blown film	400	g	ASTM D1922

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Двуслойное содержание	> 87	%	ASTM D6866

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	180 - 210	°C

Инструкции по экструзии

Blow up Ratio: from 2 to 3:1 Die Gap: from 1.8 to 2.5 mm Screen Package: 40/40 - 100% pure; 40/60/40 - Blend Mass Temperature: 190°C (max 210°C)

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

