

Chemlon® 225-15 MGH

15% стекловолокно; 25% минеральное волокно

Polyamide 6

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

Chemlon® 225-15 MGH is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 15% glass fiber and 25% mineral. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Chemlon® 225-15 MGH are:

Flame Rated

Good Dimensional Stability

Good Processability

Good Toughness

Heat Stabilizer

Typical application of Chemlon® 225-15 MGH: Automotive

Главная Информация			
UL YellowCard	E90654-252569		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу Минеральный, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая технологичность Хорошая прочность Стабилизация тепла Высокая жесткость Высокая прочность Низкий уровень защиты		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.15 to 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.90	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	128	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	2.5	%	
Break	2.5	%	
Флекторный модуль	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	190	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	213	°C	
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	
Температура плавления	216	°C	
CLTE-Поток	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec			UL 746
0.810 mm	65.0	°C	
1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	
RTI Imp			UL 746
0.810 mm	65.0	°C	
1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	
RTI Str			UL 746
0.810 mm	65.0	°C	
1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	12	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	500	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm)	НВ		UL 94
Индекс кислорода	24	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	218 to 235	°C	
Средняя температура	246 to 257	°C	

Передняя температура	246 to 268	°C
Температура сопла	246 to 268	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C
Температура формы	60.0 to 93.3	°C
Давление впрыска	34.5 to 138	MPa
Screw Speed	60 to 120	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

