

## TOPAS® 9506F-500

Cyclic Olefin Copolymer

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

#### Product Description

TOPAS 9506F-500 is a low glass transition film extrusion blending grade. It is a medium clarity resin with high stiffness, moisture barrier, chemical resistance, thermoformability and purity for food and healthcare applications. It is used in monolayer blended cast applications, and in coextrusions in both cast and blown processes, for a variety of film and sheet products. Leading applications include shrink film and labels where shrinkage at moderate temperatures is desired. For property enhancement at elevated temperatures, higher glass transition temperature (Tg) grades of TOPAS are recommended.

#### Selected Applications

Shrink films and labels

Thermoformed PE films

Food packaging

Healthcare and food contact

#### Leading Attributes

High shrink, low stress, gloss, clarity, toughness

Improved material distribution, stiffness, depth

Not manufactured with BPA, phthalates, or halogens

Broad regulatory compliance

Related Grades for Packaging and Film Extrusion

TOPAS 9506F-04 - high clarity extrusion grade

### Главная Информация

Характеристики	Высокая чистота
	Влагостойкий
	Жесткий, высокий
	Подсветка
	Сополимер
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая прочность
	Соответствие пищевого контакта
	Высокая усадка
	Без ВРА
	Без галогенов
	Средняя прозрачность

Используется	Пленка
	Этикетка
	Смешивание
	Литая пленка
	Лист
	Пищевая упаковка

Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода

Рейтинг агентства	FDA FCN 405 Европа 10/1/2011 12:00:00
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка Созкструдированная пленка Литая пленка Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.90	g/10 min	ISO 1133
230°C/2.16 kg	5.5	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	1.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
230°C/2.16 kg	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.010	%	ISO 62

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	70	µm	
Модуль растяжения			ISO 527-3/1
MD: 70 µm, cast film	1700	MPa	ISO 527-3/1
TD: 70 µm, cast film	2000	MPa	ISO 527-3/1
Tensile Stress			ISO 527-3/50
MD: Fracture, 70 µm, cast film	55.0	MPa	ISO 527-3/50
TD: Fracture, 70 µm, cast film	55.0	MPa	ISO 527-3/50
Удлинение при растяжении			ISO 527-3/50
MD: Fracture, 70 µm, cast film	2.9	%	ISO 527-3/50
TD: Fracture, 70 µm, cast film	3.6	%	ISO 527-3/50
Ударное падение Dart (70 µm, cast film)	< 36	g	ISO 7765-1
Elmendorf Tear Strength			ISO 6383-2
MD: 70 µm, cast film	2.3	N	ISO 6383-2
TD: 70 µm, cast film	2.4	N	ISO 6383-2
Скорость передачи водяного пара (70 µm, 23°C, Cast Film, 85% RH)	0.11	g·mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM F1249
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	65.0	°C	ISO 11357-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60, 70.0 µm, cast film)	> 100		ISO 2813
Haze (70.0 µm, cast film)	> 2.0	%	ISO 14782

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Кормовая часть экструдера	20 - 60	°C
Экструдер винт L/D Соотношение	> 28:1	
Зона цилиндра 1 темп.	200 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	200 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 210	°C
Температура матрицы	220 - 230	°C

#### Инструкции по экструзии

Head pressure: P > 140 bar / 2000 psi; Fine screen packs as needed  
Screw speed: RPM > 50% nominal  
Screw design: Multi-purpose or barrier screw with mixing section  
Screw diameter > 60 mm / 2.5 inch  
Grooved Feed: Hot temperature: 120°C (248°F)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat