

Durethan® AKV 30 000000

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473556			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 3.00mm ¹	1.5	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ²	0.050	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 3.00mm ³	0.35	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ⁴	0.040	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	230	130	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	10300	6790	MPa	ASTM D638
23°C	10600	7000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Fracture, 23°C	179	121	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	185	125	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	841	590	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	8400	5900	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	290	200	MPa	ASTM D790
3.5% strain, 23°C	--	165	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	290	200	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.0	6.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 66, GR, 14-110, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	90	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	135	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	> 230	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	263	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	2.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093

Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	40	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	10.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	9.0E-3	0.27		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.018	0.080		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	600	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ⁹	23	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	
NOTE				
1.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar			
2.	150x105x3mm			
3.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar			
4.	150x105x3mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			
8.	10°C/min			
9.	Procedure A			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

