

Propafilm™ GLT100

Polypropylene Alloy

Innovia Films Ltd.

Описание материалов:

High Speed Overwrapping Film with Shrink Tightening Properties

Biaxially oriented polypropylene (BOPP) film co-extruded on both sides with heat sealable polyolefinic copolymers.

GLT65/80/100 are suitable for use in the tobacco industry for both high speed and display outers where exceptional pack appearance and wrap tightness are required.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Ароматизатор и арома-барьер</p> <p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Хорошее тепловое уплотнение</p> <p>Влагозащитный барьер</p> <p>Приятный внешний вид</p> <p>Комбинация</p> <p>Устойчивость к растворителям</p>		
Используется	<p>Упаковка</p> <p>Термоусадочная пленка</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Пленка		
Метод обработки	Кокстружия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 80°C, 1 min	3.7	%	
Flow : 120°C, 1 min	7.0	%	
Across Flow : 80°C, 1 min	3.5	%	
Across Flow : 120°C, 1 min	11	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Itself - Dynamic, Outside/Outside	0.30		
vs. Itself - Static, Outside/Outside	0.40		
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль ¹			ASTM D882
1% Secant, MD	3000	MPa	
1% Secant, TD	3600	MPa	
Прочность на растяжение ²			ASTM D882

MD : Yield	170	MPa	
TD : Yield	210	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D882
MD : Break	120	%	
TD : Break	80	%	
Прочность уплотнения ⁴	0.19	N/mm	Internal Method
Температура инициализации уплотнения ⁵	110 to 141	°C	Internal Method
Проницаемость кислорода (23°C, 0% RH)	35	cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1927
Скорость передачи водяного пара			ASTM F1770
23°C, 85% RH	0.78	g/m ² /24 hr	
38°C, 90% RH	4.0	g/m ² /24 hr	
Блокирующая нагрузка ⁶	6.0	g	Internal Method
Датчик пленки	100		Internal Method
Выход	44.1	m ² /kg	Internal Method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (20°)	130		ASTM D2457
Haze ⁷	1.3	%	ASTM D1003

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1. | 10%/min |
| 2. | 50%/min |
| 3. | 50%/min |
| 4. | 228°F; 1sec; 15lb/in ² |
| 5. | 2secs; 15psi |
| 6. | 158°F; 200g; 2hrs |
| 7. | Wide angle; 2.5° |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

