

## Lupoy® GN2301F

30% стекловолокно

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Halogen Free Flame Retardant, Heat Resistance

Application

IT/OA, Electric & Electronic Housing and Components

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248614	E248280-322191	E353371-101107272
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	118	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	7350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	177	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке <sup>5</sup> (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	145	°C	ASTM D648
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	90.0	°C	UL 746

RTI Str	105	°C	UL 746
---------	-----	----	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость		UL 94
---------------	--	-------

1.50 mm	V-0	
---------	-----	--

	V-0	
--	-----	--

3.00 mm	5VA	
---------	-----	--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	100 to 200	°C
-------------------	------------	----

Время сушки	3.0 to 5.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%
--------------------------------------	---------	---

Задняя температура	270 to 300	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	280 to 310	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	290 to 330	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	290 to 330	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	300 to 340	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	90.0 to 120	°C
-------------------	-------------	----

Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa
---------------	---------------	-----

Screw Speed	40 to 70	rpm
-------------	----------	-----

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
----	------------

2.	5.0 mm/min
----	------------

3.	1.3 mm/min
----	------------

4.	1.3 mm/min
----	------------

5.	18.6kg
----	--------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

