

## LNP™ LUBRICOMP™ Noryl\_NF1520 compound

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP NORYL\_NF1520 compound is a 20% glass reinforced, 15% PTFE. Wear resistant; 211F HDT @ 264 psi.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-221181
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу
Добавка	PTFE лубрикант (15%)
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) Flexural DMA (ASTM D4065) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.15 to 0.25	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.25 to 0.45	%	
К (износ) фактор <sup>1</sup>	73.0		Internal Method

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	74.5	MPa	
Break	74.5	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	4.2	%	ASTM D638
Флукторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)	5310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 100 mm Span)	101	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894

vs. Steel - Dynamic	0.46		
vs. Steel - Static	0.30		
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	75	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	360	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	16.9	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	103	°C	
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	105	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	96.7	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	99.4	°C	
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%	
Задняя температура	243 to 293	°C	
Средняя температура	254 to 299	°C	
Передняя температура	266 to 304	°C	
Температура сопла	277 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	277 to 304	°C	
Температура формы	71.1 to 98.9	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	20 to 100	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm	
<b>NOTE</b>			
1.	xE-10, PV=2000 psi-fpm vs Steel		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	2.6 mm/min		
5.	2.6 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

