

Ultramid® 8234G HS

44% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8234G HS is a heat stabilized, 44% glass fiber reinforced PA6 injection molding compound offering the highest level of strength, stiffness, high temperature performance and dimensional stability. It is available in natural and black versions. Pigmented and weatherable versions may be offered on a case by case basis.

Applications

Ultramid 8234G HS is generally recommended for applications such as power tool housings, cattle ear taggers, luggage frames, fans and pressure regulator housings.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-231132			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 44% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Стабилизация тепла			
	Высокая термостойкость			
	Высокая жесткость			
Используется	Высокая прочность			
	Корпуса			
	Багаж			
	Формованные Ушные бирки			
	Электропитание/другие инструменты			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	--	%	
Поглощение воды				

24 hr	0.90	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.90	--	%	ISO 62
Saturation	5.2	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	5.2	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.5	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	13500	7490	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	230	145	МПа	ASTM D638
Break, 23°C	215	145	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	2.0	6.0	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.0	6.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
-40°C	12300	14700	МПа	ASTM D790
23°C	11700	6560	МПа	ASTM D790
65°C	7000	--	МПа	ASTM D790
121°C	4830	--	МПа	ASTM D790
23°C	11400	--	МПа	ISO 178
Flexural Strength				
-40°C	450	410	МПа	ASTM D790
23°C	352	212	МПа	ASTM D790
65°C	220	--	МПа	ASTM D790
90°C	160	--	МПа	ASTM D790
121°C	138	--	МПа	ASTM D790
23°C	325	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	21	--	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	90	--	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact				
23°C	130	--	J/m	ASTM D256
-40°C	11	--	kJ/m ²	ISO 180

23°C	14	--		kJ/m ²	ISO 180
Drop Impact Resistance (23°C)	4.07	--		J	Internal Method
Тепловой	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, Unannealed	220	--		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	212	--		°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	210	--		°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--		°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE					
Flow	3.1E-5	--		cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	3.2E-5	--		cm/cm/°C	
Transverse	7.9E-5	--		cm/cm/°C	
RTI Elec					UL 746
0.710 mm	130	--		°C	
1.50 mm	140	--		°C	
3.00 mm	140	--		°C	
RTI Imp					UL 746
0.710 mm	95.0	--		°C	
1.50 mm	105	--		°C	
3.00 mm	105	--		°C	
RTI Str					UL 746
0.710 mm	130	--		°C	
1.50 mm	140	--		°C	
3.00 mm	140	--		°C	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние			Метод испытания
Огнестойкость					UL 94
1.50 mm	HB	--			
3.00 mm	HB	--			
Инъекция	Сухой	Единица измерения			
Температура сушки	80.0			°C	
Время сушки	2.0 to 4.0			hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.060			%	
Температура обработки (расплава)	280 to 305			°C	
Температура формы	80.0 to 95.0			°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5			MPa	

Скорость впрыска Fast

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat