Luranyl® HT 220 E

Polyphenylene Ether + Nylon 66

ROMIRA GmbH

Описание материалов:

PPE/PA-Blend, extrusion grade with very high heat resistance

Главная Информация			
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Плотность (23°C)	1.10	g/cm³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	3.00	cm³/10min	ISO 1133
Механические	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Модуль растяжения (23°C)	2600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (23°C)	64.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль [1] (23°C)	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс [2] (23°C)	92.0	MPa	ISO 178
Воздействие	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Викат Температура размягчения	215	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	**Номинальное значение**		**Метод испытания**
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура обработки (расплава)	270 - 300	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Screw Speed	12 - 18	rpm	
Инструкции по впрыску			
Maximum Residence Time: 4 to 10 minInjection Pressure: moderate to high			

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat