

## Generic PC+PET

Polycarbonate + PET

Generic

### Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PC+PET

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20 - 1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.20 - 1.34	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/5.0 kg)			
	12 - 30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.60 - 0.90	%	ASTM D955
23°C	0.40 - 0.80	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.098 - 0.19	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080 - 0.35	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)			
	110 - 119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	1700 - 4600	MPa	ASTM D638
23°C	1950 - 4310	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	46.5 - 65.0	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	49.4 - 67.5	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	44.7 - 60.5	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	44.2 - 55.4	MPa	ISO 527-2
23°C	53.9 - 59.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	3.3 - 8.1	%	ASTM D638
Yield, 23°C	3.6 - 5.0	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	56 - 150	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.0 - 110	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

23°C	1890 - 2540	MPa	ASTM D790
23°C	2110 - 4000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	66.5 - 91.6	MPa	ASTM D790
23°C	65.0 - 98.0	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	86.0 - 104	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	8.0 - 56	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	90 - 930	J/m	ASTM D256
23°C	8.6 - 51	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Ударное устройство для дротиков (23°C)	5.12 - 60.4	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	126 - 137	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	120 - 132	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	73.9 - 131	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	94.5 - 120	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	137 - 155	°C	ASTM D1525
--	128 - 145	°C	ISO 306
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	104 - 121	°C	
Время сушки	2.9 - 5.1	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.019 - 0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	60 - 65	%	
Задняя температура	235 - 262	°C	
Средняя температура	254 - 267	°C	
Передняя температура	254 - 280	°C	
Температура сопла	260 - 271	°C	
Температура обработки (расплава)	255 - 281	°C	
Температура формы	69.7 - 80.8	°C	
Back Pressure	0.259 - 1.50	MPa	
Screw Speed	36 - 80	rpm	

#### Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PC+PET This information is provided for comparative purposes only.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

