

## Ferro PP TPP40AC45BK

40% тальк

Polypropylene

Ferro Corporation

### Описание материалов:

Meets/Exceeds Ford Engineering Specification ESA-M4D166-A.

Primary end use is for fan shrouds and battery covers.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла Гомополимер		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.6	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.3	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	74		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	31.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	52.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	27	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	240	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	131	°C	
1.8 MPa, Unannealed	80.0	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	

Задняя температура	204 to 210	°C
Средняя температура	210 to 213	°C
Передняя температура	213 to 216	°C
Температура сопла	216 to 218	°C
Температура формы	43.3 to 54.4	°C
Back Pressure	0.138 to 0.345	MPa
Screw Speed	100 to 150	rpm
Тонаж зажима	2.8 to 4.1	kN/cm <sup>2</sup>
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

