

ESTOPLAST XU 425NGY148

25% стекло \ минеральное

Polyamide 6

Ester Industries Ltd.

Описание материалов:

Polyamide 6 - Mineral and Glass Fiber Reinforced, 25%

Automotive: Intake manifold, Engine, Powertrain, Exterior trim, Interior trim, Electrical components and connectors

Electrical & Electronic: Low voltage switch gear/power distribution, Lighting, Power connectors , MCB,

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг		
	Огнестойкий		
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет)		
	Хорошая производительность при потере		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Применение освещения		
	Электрическое/электронное применение		
	Соединитель		
	Применение в автомобильной области		
	Оборудование для салона автомобиля		
Внешнее украшение автомобиля			
Внешний вид	Серый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды			ISO 62
	Saturated, 23°C	5.0	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.95	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.3	%	ASTM D638
Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	30	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	185	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	180	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	22	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.2 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.0 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85 - 90	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	235 - 245	°C	
Средняя температура	235 - 250	°C	
Температура сопла	235 - 255	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C	
Температура формы	55 - 80	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

