

TECHNYL® 2710ST BLACK

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Polyamide 66, with very high impact resistance even at low temperature, for injection moulding

Главная Информация				
Характеристики	Ультра высокая ударпрочность			
Используется	Крепежные детали Прокладки Спортивные товары Игрушки			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	1.9	--	%	
Flow	1.9	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.1	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	50.0	--	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	70	--	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2200	--	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	70.0	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	950	--	J/m	ASTM D256

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	70.0	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	262	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поперечный (23 to 85°C)	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Deflection Temperature - 0.64 МПа	222	--	°C	ASTM D648
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	16	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.20	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.020	0.060		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	575	600	V	
Solution B	450	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	265 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

