

## Braskem PP H 604

Polypropylene Homopolymer

Braskem

### Описание материалов:

Description:

H 604 is a low melt flow rate polypropylene with high transparency. This resin is designed for thermoforming, blow molding and general extrusion. H 604 exhibit excellent processability and high output, excellent stiffness/impact strength balance, high melt strength, outstanding optical properties and low odor/taste transfer.

Applications:

High transparency thermoformed packaging for food; High transparency bottles for mineral water, cosmetic, health care and cleaning products; Flat and corrugated sheets for school and office folders

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая прочность расплава</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая жесткость</p> <p>Гомополимер</p> <p>Низкий запах</p> <p>Нетоксичный</p> <p>Оптика</p>		
Используется	<p>Бутылки</p> <p>Гофрированный лист</p> <p>Косметика</p> <p>Персональный уход</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	<p>Выдувное формование</p> <p>Экструзия</p> <p>Термоформовка</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			

R-Scale, Injection Molded	101		ASTM D785
R-Scale	98		ISO 2039-2
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded)	36.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	12	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
1% Secant : Injection Molded	1350	MPa	ASTM D790
Injection Molded	1550	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C, Injection Molded	50	J/m	ASTM D256
23°C, Injection Molded	3.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded	101	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	102	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded	57.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	57.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	146	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
--	149	°C	ISO 306/A
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Haze			
Injection Molded	20	%	ISO 13468-1
1000 µm, Injection Molded	27	%	ASTM D1003

#### NOTE

1. Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

