

Braskem PP H 604

Polypropylene Homopolymer

Braskem

Описание материалов:

Description:

H 604 is a low melt flow rate polypropylene with high transparency. This resin is designed for thermoforming, blow molding and general extrusion. H 604 exhibit excellent processability and high output, excellent stiffness/impact strength balance, high melt strength, outstanding optical properties and low odor/taste transfer.

Applications:

High transparency thermoformed packaging for food; High transparency bottles for mineral water, cosmetic, health care and cleaning products; Flat and corrugated sheets for school and office folders

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая прочность расплава Хорошая технологичность Хорошая жесткость Гомополимер Низкий запах Нетоксичный Оптика		
Используется	Бутылки Гофрированный лист Косметика Персональный уход		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.905	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			

R-Scale, Injection Molded	101		ASTM D785
R-Scale	98		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded)	36.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	12	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
1% Secant : Injection Molded	1350	MPa	ASTM D790
Injection Molded	1550	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, Injection Molded	50	J/m	ASTM D256
23°C, Injection Molded	3.9	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded	101	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	102	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded	57.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	57.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	146	°C	ASTM D1525 ¹
--	149	°C	ISO 306/A
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze			
Injection Molded	20	%	ISO 13468-1
1000 µm, Injection Molded	27	%	ASTM D1003

NOTE

1. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

