

LNP™ LUBRICOMP™ CZL36 compound

30% шлифованное стекловолокно

High Impact Polystyrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* CZL36 is a compound based on Polystyrene resin containing 30% Milled Glass and 15% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PDX-C-01818

Product reorder name: CZL36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Измельченное стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20 to 0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.31 to 0.37	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.24 to 0.26	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.030	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.090	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2550	MPa	ASTM D638
--	3880	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	24.6	MPa	ASTM D638
Yield	22.0	MPa	ISO 527-2
Break	24.2	MPa	ASTM D638
Break	21.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.7	%	ASTM D638
Yield	1.6	%	ISO 527-2

Break	2.3	%	ASTM D638
Break	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	4900	MPa	ASTM D790
--	5120	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	52.0	MPa	ASTM D790
--	49.4	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	27	J/m	ASTM D256
23°C ²	2.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D4812
23°C ³	7.8	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	2.90	J	ASTM D3763
--	0.890	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	83.3	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	83.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	221 to 232	°C
Средняя температура	243 to 254	°C
Передняя температура	266 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	249	°C
Температура формы	37.8 to 65.6	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 80*10*4

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

