

Radilon® A ECP3808 339 NER

30% полезных ископаемых

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 30% mineral filled injection moulding grade. Toughened. Black colour
Suitable for parts requiring improved impact strength along with surface planarity.
ISO 1043 : PA66-I-MD30

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Заполненный Хорошая ударопрочность			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-I-MD30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	5.8	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3050	1550	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress				ISO 527-2/1A/5
Yield	--	35.0	MPa	
Break	55.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A/5
Yield	--	19	%	
Break	10	--	%	
Номинальное растяжение при разрыве	--	35	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	2800	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	85.0	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	4.5	5.0	kJ/m ²	
23°C	6.5	8.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU	
-30°C	60	65	kJ/m ²	
23°C	70	80	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	150	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения				
	225	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления				
	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index				
	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения				
	< 10	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)				
	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка				
	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка				
	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка				
	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	280 to 300		°C	
Температура формы				
	80.0 to 100		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			

NOTE

-
- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
-

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

