

Evoprene™ CE 6186

Thermoplastic Elastomer

AlphaGary

Описание материалов:

The Evoprene™ CE range has been specially created to offer processors a cost engineered range of easy processing, fast cycling TPE compounds for general purpose applications. Formulated primarily for injection moulding this range is compatible for coinjection with polypropylene. The soft to mid hardness range compounds offer high levels of flexibility with good recovery properties at room temperature and excellent low temperature flexibility to -600C. The compounds are normally supplied as natural or black. Natural compound can be readily coloured with a universal masterbatch. As with all Evoprene™ TPE compounds the Evoprene™ CE range is fully recyclable at all stages through the processing chain.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Цикл быстрого формования Общее назначение Хорошая адгезия Хорошие электрические свойства Хорошая гибкость Хорошая технологичность Высокое трение Гибкость при низкой температуре Устойчивость к озону Перерабатываемый материал 		
Используется	Общее назначение		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> Черный Натуральный цвет 		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	g/cm ³	ISO 2781
Формовочная усадка	0.50 to 1.2	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore A)	60		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	2.20	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Yield)	4.80	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	550	%	ISO 37
Tear Strength ¹	27	kN/m	ISO 34-1

Комплект сжатия (23°C, 72 hr)	28	%	ISO 815
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
M-S Flow	1.67	MPa	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	160 to 180	°C	
Передняя температура	160 to 180	°C	
Температура сопла	150 to 170	°C	
Температура обработки (расплава)	220	°C	
Температура формы	15.0 to 30.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Глубина вентиляционного отверстия	0.020 to 0.050	mm	

NOTE

1. Method Ba, Angle (Unnicked)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat