

POLYFLAM® RIPP 2000 S

Polypropylene Copolymer

A. Schulman Europe

Описание материалов:

unfilled flame retardant polypropylene copolymer compound, UV stabilized for outdoor applications (i.e. stadium seats), free of halogens according to DIN VDE 0472 part 815

Главная Информация			
UL YellowCard	E86615-100744728	E188844-102210977	
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Сополимер		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Наружное применение Сиденье		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1100	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	24.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	46	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	78.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	53.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			

--	141	°C	ISO 306/A120
--	64.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (120°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.800 mm	V-2		IEC 60695-11-10, -20
1.60 mm	V-2		IEC 60695-11-10, -20
3.20 mm	V-2		IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm	700	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	700	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	700	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	26	%	ISO 4589-2

Дополнительная информация

- 1.)
 Not for use in food contact applications2.)
 Not for use in medical or pharmaceutical applications

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	180	°C
Средняя температура	190	°C
Передняя температура	200	°C
Температура сопла	210	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	80.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	5.00 - 10.0	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed max. 0,25 m/sCushion small

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

