

TEKAPPO™ JF303

Polyphenylene Ether + PS

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

Описание материалов:

JF303 is PPO/PS unreinforced product and high impact.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	66.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	245	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	108	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	390	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	155	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	140	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	260	°C	ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 110	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	270 - 310	°C	
Средняя температура	270 - 310	°C	
Передняя температура	270 - 310	°C	
Температура сопла	280 - 320	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 310	°C	
Температура формы	70.0 - 100	°C	
Инструкции по впрыску			
Injection Speed: 30 to 70% Injection Pressure - 1st: 20 to 50% Injection Pressure - 2nd: 20 to 50% Injection Pressure - Back Pressure: 0 to 20%			
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		

3.	3.0 mm/min
4.	3.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

