

## TAROMID B 280 X0

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 6 medium viscosity, UL94 V0 self extinguishing, very good flame proofing also at low thickness, good flow and mechanical properties. UL94 V0 approved all colours at 0,97 mm. UL746B approved.  
Available: different colours, heat stabilized (H), release agent (W).

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223238		
Добавка	Стабилизатор тепла Пресс-форма		
Характеристики	Огнестойкий Хороший поток Хороший выпуск пресс-формы Стабилизация тепла Средняя вязкость Саморегулирование		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21 to 1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.0 to 1.5	%	
Across Flow	1.0 to 1.5	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	1.4 to 1.8	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	9.0	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	9.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.10	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	66.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	3000	MPa	ASTM D790, ISO 178

Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178
Break	100	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	2.8	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	35	J/m	ISO 180, ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	72.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- <sup>2</sup>	70.0	°C	
-- <sup>3</sup>	100	°C	
-- <sup>4</sup>	100	°C	
-- <sup>5</sup>	120	°C	
Викат Температура размягчения			
--	200	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 8 <sup>6</sup>
--	195	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 9 <sup>7</sup>
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	222	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.970 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	29	%	ASTM D2863
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C	

Температура формы	70.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

Скорость впрыска	Moderate
------------------	----------

#### NOTE

- |    |                                   |
|----|-----------------------------------|
| 1. | 6x4x50 mm                         |
| 2. | 20000 hrs                         |
| 3. | Short Term                        |
| 4. | Heat Stabilized, 20000 hrs        |
| 5. | Heat Stabilized, Short Term       |
| 6. | Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N) |
| 7. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

