

KumhoSunny ABS HFA700HT

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HFA700HT is high heat resistance enviromental flame retardant ABS resin. It has balance mechanical properties and a wide processing window. HFA700HT is mainly used in temperature controller, electron parts,etc.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Высокая термостойкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E254819		
	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	45.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	55.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	93.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	103	°C	ASTM D1525 ¹
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94

1.60 mm	V-0
2.10 mm	V-0
3.20 mm	V-0

Дополнительная информация	Номинальное значение
---------------------------	----------------------

CSA File No.	LS 66457
--------------	----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	200 to 210	°C
Средняя температура	210 to 220	°C
Передняя температура	210 to 225	°C
Температура сопла	210 to 225	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	Rate B (120°C/h)
----	------------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

