

LNP™ STAT-KON™ DE004 compound

20% углеродного волокна

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* DE004 is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DC-1004

Product reorder name: DE004

| Главная Информация | | | |
|-----------------------------------|--|-------------------|---------------------|
| UL YellowCard | E207780-101282818 | | |
| Наполнитель/армирование | Армированный материал из углеродного волокна | | |
| Характеристики | Проводящий | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.27 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow: 24 hours | 0.040 - 0.10 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow: 24 hours | 0.30 - 0.40 | % | ASTM D955 |
| Vertical flow direction: 24 hours | 0.37 - 0.45 | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 24 hours | 0.040 - 0.090 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.15 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.22 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 10900 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 10600 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Fracture | 121 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 114 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Fracture | 2.2 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 1.6 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 9790 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 9780 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| -- | 196 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 188 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 73 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ² | 6.9 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 490 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ³ | 33 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Energy at Peak Load | 15.6 | J | ASTM D3763 |
| -- | 3.41 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm | 147 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴ | 149 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 144 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵ | 144 | °C | ISO 75-2/Af |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow: -40 to 40°C | 1.4E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow: -40 to 40°C | 1.3E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: -40 to 40°C | 4.2E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Lateral: -40 to 40°C | 4.3E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 10 - 1.0E+4 | ohms | ASTM D257 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Задняя температура | 293 - 304 | °C | |
| Средняя температура | 310 - 321 | °C | |
| Передняя температура | 321 - 332 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 304 - 327 | °C | |
| Температура формы | 82.2 - 110 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 - 0.344 | MPa | |
| Screw Speed | 30 - 60 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |

| | |
|----|------------|
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat