

Retpol® 7581/3

Polypropylene

PolyPacific Pty. Ltd.

Описание материалов:

EPALEX 7581/3 is a thermoplastic rubber modified polypropylene compound. It is a very low flow and low gloss extrusion grade developed for vacuum forming. It has very good tear strength, with good flexibility and excellent wear resistance.

Главная Информация	
Добавка	Резина
Характеристики	Хорошая гибкость
	Хорошая прочность на разрыв
	Хорошая износостойкость
	Низкий поток
	Низкий блеск
Используется	Автомобильные Приложения
	Профили
	Лист
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Экструзионный профиль
	Экструзионный лист
	Вакуумная формовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.898	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.8	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.70 to 1.1	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	47		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	35		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.00 mm)	13.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.00 mm)	500	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.00 mm)	240	MPa	ASTM D790

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength ³ (3.00 mm)	82.0	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.00 mm	No Break		
0°C, 3.00 mm	No Break		
23°C, 3.00 mm	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed, 3.00 mm)	42.0	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	180 to 240	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	180 to 240	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	180 to 240	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 to 240	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	180 to 240	°C	
Температура расплава	200 to 220	°C	
Температура матрицы	200 to 220	°C	

NOTE

1. 500 mm/min
2. 500 mm/min
3. Die C, 500 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

