

TOTAL Polystyrene 260-75

High Impact Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Polystyrene Compound 260-75 is an easy flow, HB recycled high impact polystyrene for injection molding application.

It contains 75% of recycled polystyrene.

It is recommended for the manufacturing of articles which require good dimensional stability.

Applications:

TV Cover

Office Automation

Electrical and Electronic

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
| Переработанное содержание | Да, 75% | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы Хорошая мобильность | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение Корпус для телевизора Бизнес-оборудование | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Номер файла UL | E314268 | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.02 - 1.04 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Видимая плотность | 0.60 | g/cm ³ | ASTM D1895 |
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg) | 5.0 - 10 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.40 - 0.70 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды | | | |
| Balance | < 0.10 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | < 0.10 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded) | 22.0 - 30.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded) | 30 - 55 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------------------|
| Флекторный модуль (23°C, Injection Molded) | 1700 - 2300 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C, injection molding | 69 - 88 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, injection molding | 7.6 - 9.8 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Викат Температура размягчения | 85.0 - 95.0 | °C | ISO 306/A50, ASTM D1525 ¹ |
| Heat Distortion | | | |
| -- | 70 - 85 | °C | ISO 75-2 |
| -- | 70 - 85 | °C | ASTM D648 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Задняя температура | 160 - 180 | °C | |
| Средняя температура | 180 - 200 | °C | |
| Передняя температура | 190 - 210 | °C | |
| Температура сопла | 210 - 230 | °C | |
| Инструкции по впрыску | | | |
| Zone 4 Temperature: 200 to 220°C | | | |
| NOTE | | | |

1. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat