

## VALOX™ 4512 resin

10% стекловолокно

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

10% GF FR PBT/PC Blend

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236600		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg)	60	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/2.16 kg	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	
250°C/5.0 kg	30.0	cm <sup>3</sup> /10min	
265°C/5.0 kg	45.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка <sup>1</sup>			Internal Method
Flow	0.60 to 0.90	%	
Across Flow	0.70 to 1.0	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.20	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ISO 2039-2
Твердость мяча (Н 358/30)	114	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	4400	MPa	ASTM D638
--	4600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	70.0	MPa	ASTM D638
Yield	70.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>4</sup>	70.0	MPa	ASTM D638
Break	70.0	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	3.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>6</sup>	3.0	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>7</sup>	3400	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	100	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>10</sup>	100	MPa	ASTM D790
Изгиб напряжения при разрыве <sup>11</sup>	4.0	%	ISO 178
Наполнитель	10	%	ASTM D229
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C <sup>12</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
23°C <sup>13</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C <sup>14</sup>	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
-30°C	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
23°C <sup>15</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	33	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
-30°C	30	J/m	ASTM D256
0°C	30	J/m	ASTM D256
23°C	35	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>16</sup>	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C <sup>17</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C <sup>18</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>19</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>20</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	320	J/m	ASTM D4812
23°C	430	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>21</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>22</sup>	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	190	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>23</sup>	170	°C	ISO 75-2/Be
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>24</sup>	170	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>25</sup>	95.0	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>26</sup>	95.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	210	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 16 <sup>27</sup>
--	135	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 17 <sup>28</sup>
--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.9E-5	cm/cm/°C	
Flow : 23 to 150°C	5.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	9.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 150°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.60 mm, in Oil	20	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	15	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.30		
60 Hz	3.30		
1 MHz	3.30		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		
60 Hz	1.0E-3		
1 MHz	0.010		
Дуговое сопротивление <sup>29</sup>	PLC 5		ASTM D495

Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec <sup>-1</sup> )	100	Pa·s	ISO 11443

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C
Задняя температура	230 to 245	°C
Средняя температура	240 to 255	°C
Передняя температура	245 to 265	°C
Температура сопла	240 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	40.0 to 100	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	2 mm/min
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4 sp=62mm

14.	80*10*3 sp=62mm
15.	80*10*4 sp=62mm
16.	80*10*4
17.	80*10*3
18.	80*10*4
19.	80*10*3
20.	80*10*4
21.	80*10*4
22.	80*10*4
23.	120*10*4 mm
24.	80*10*4 mm
25.	120*10*4 mm
26.	80*10*4 mm
27.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
28.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
29.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

