

## XYLEX™ X8210 resin

Polycarbonate + Polyester

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

PC+POLYESTER alloy. Unreinforced, transparent, impact modified for low temperature ductility

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Пластичность		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
265°C/2.16 kg	10	g/10 min	ASTM D1238
300°C/1.2 kg	14	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
265°C/2.16 kg	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
300°C/1.2 kg	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.37	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1480	MPa	ASTM D638
--	1500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	43.0	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	46.0	MPa	ASTM D638
Fracture	45.0	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	4.6	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	150	%	ASTM D638
Fracture	> 150	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	1600	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	1600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	58.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	65.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	71	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	200	J/m	ASTM D256
-20°C	640	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-10°C <sup>11</sup>	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	81.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	79.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	75.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>13</sup>	82.0	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>14</sup>	81.0	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	97.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 12 <sup>15</sup>
--	92.0	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (2540 μm)	85.0	%	ASTM D1003

Haze (2540 μm)	4.0	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	65.6 - 76.7	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%	
Задняя температура	238 - 249	°C	
Средняя температура	238 - 260	°C	
Передняя температура	243 - 266	°C	
Температура сопла	243 - 266	°C	
Температура обработки (расплава)	243 - 266	°C	
Температура формы	43.3 - 60.0	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.517	MPa	
Screw Speed	20 - 100	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.020	mm	

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	120*10*4 mm
14.	80*10*4 mm
15.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

