

SUPREME Specialty PS SP8001

High Impact Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

SUPREME Specialty PS SP8001 is a High Impact Polystyrene product. It can be processed by extrusion or thermoforming and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of SUPREME Specialty PS SP8001 include containers, appliances, bags/liners and food contact applications.

Characteristics include:

Flame Rated

Chemical Resistant

Good Toughness

Heat Resistant

High ESCR (Stress Crack Resistant)

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Глянцевый Высокая термостойкость Сверхвысокая прочность
Используется	Компоненты прибора Пищевые контейнеры Промышленные контейнеры Вкладыши
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.00	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	22.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	60	%	ASTM D638

Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	1100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	34.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	330	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)	90.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525 ³
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°, Injection Molded)	90		ASTM D523
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	170 to 230	°C	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

