

LNP™ THERMOTUF™ WF006I compound

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOTUF* WF006I is a compound based on PBT containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: High Impact.

Also known as: LNP* THERMOTUF* Compound WF-1006 HI

Product reorder name: WF006I

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.3	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.29	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8960	MPa	ASTM D638
--	6520	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	107	MPa	ASTM D638
Yield	109	MPa	ISO 527-2
Break	106	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield	3.2	%	ASTM D638
Yield	2.1	%	ISO 527-2
Break	4.0	%	ASTM D638
Break	2.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	7520	MPa	ASTM D790
--	8620	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	174	MPa	ASTM D790
--	181	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	190	J/m	ASTM D256
23°C ²	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1000	J/m	ASTM D4812
23°C ³	64	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	17.2	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)			
	210	°C	ASTM D648

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
	121	°C
Время сушки		
	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	0.050	%
Задняя температура		
	221 to 232	°C
Средняя температура		
	243 to 254	°C
Передняя температура		
	260 to 271	°C
Температура обработки (расплава)		
	238 to 266	°C
Температура формы		
	82.2 to 98.9	°C
Back Pressure		
	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed		
	30 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

