

ALTECH® PA6 A 4230/140 MR20 GF10 FR

10% стекловолокно; 20% минеральное

Polyamide 6

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALTECH®PA6 A 4230/140 MR20 GF10 FR is a polyamide 6 (nylon 6) product, which contains 10% glass fiber reinforced materials and 20% mineral fillers. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALTECH®The application fields of PA6 A 4230/140 MR20 GF10 FR include electrical/electronic applications and houses.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

Flame Retardant

Low shrinkage

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкое сжатие Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Чехол		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Lateral flow: 24 hours	0.70	%	ISO 294-4
Traffic: 24 hours	0.40	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	80.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2

Флекторный модуль	6300	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	125	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	195	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	208	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.75 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	80	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 12	hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C	
Температура формы	80 - 100	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

