

PRL PC/ABS-FR1

Polycarbonate + ABS

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PC/ABS-FR1 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Flame Retardant

Halogen Free

High Flow

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219226		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хороший поток		
	Высокий поток		
	Высокая ударопрочность Саморегулирование		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	25 to 50	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	62.1	MPa	
Break, 3.18 mm	56.5	MPa	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	93.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	640	J/m	ASTM D256

Gardner Impact (3.18 mm)	36.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	90.6	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	85.0	°C	
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
2.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
2.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
2.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (1.50 mm)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 0		
2.50 mm	PLC 0		
3.00 mm	PLC 0		
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 3		
2.50 mm	PLC 3		
3.00 mm	PLC 1		
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
	V-0		
3.00 mm	5VA		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7 to 82.2	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	

Задняя температура	221 to 254	°C
Средняя температура	232 to 266	°C
Передняя температура	243 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	246 to 274	°C
Температура формы	48.9 to 82.2	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat