

LNP™ LUBRICOMP™ LCL36E compound

Углеродное волокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* LCL36E is a compound based on PEEK containing 30% Carbon Fiber and 15% PTFE. Added features of this grade include: Easy Molding, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound LCL-4036 EM

Product reorder name: LCL36E

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284442		
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая производительность формования Хорошая стойкость к истиранию Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.51	g/cm ³	ASTM D792
--	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.31	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.81	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.040	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.040	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	21400	MPa	ASTM D638
--	17500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture ²	208	MPa	ASTM D638
Fracture	140	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture ³	1.6	%	ASTM D638
Fracture	1.0	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	23000	MPa	ASTM D790
-- ⁵	22700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	321	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span ⁶	357	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.38		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.38		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа			
Ring	1.55	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	18.0	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	83	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	8.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	650	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	42	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	11.0	J	ASTM D3763
--	3.30	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	342	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁹	342	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	332	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁰	329	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
	1.4E-5		ASTM D696
Flow: -30 to 30°C	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
	2.9E-5		
Lateral: -30 to 30°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	370 - 380	°C
Средняя температура	380 - 400	°C
Передняя температура	380 - 400	°C
Температура формы	175 - 190	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 100	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

