

LNP™ LUBRICOMP™ LCL36E compound

Углеродное волокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* LCL36E is a compound based on PEEK containing 30% Carbon Fiber and 15% PTFE. Added features of this grade include: Easy Molding, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound LCL-4036 EM

Product reorder name: LCL36E

| Главная Информация | | | |
|---------------------------|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E121562-101284442 | | |
| Наполнитель/армирование | Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | PTFE лубрикант (15%) | | |
| Характеристики | Хорошая производительность формования Хорошая стойкость к истиранию Смазка | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | ASTM D792 |
| -- | 1.51 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.50 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow: 24 hours | 0.31 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow: 24 hours | 0.81 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.040 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.040 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 21400 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 17500 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Fracture ² | 208 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 140 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Fracture ³ | 1.6 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 1.0 | % | ISO 527-2/5 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--|------------------------|
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0mm span ⁴ | 23000 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁵ | 22700 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 321 | MPa | ISO 178 |
| Fracture, 50.0mm span ⁶ | 357 | MPa | ASTM D790 |
| Коэффициент трения | | | |
| With self-dynamics | 0.38 | | ASTM D3702 Modified |
| With Self-Static | 0.38 | | ASTM D3702 Modified |
| Коэффициент износа | | | |
| Ring | 1.55 | 10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Washer | 18.0 | 10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 83 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ⁷ | 8.6 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 650 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ⁸ | 42 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Total Energy | 11.0 | J | ASTM D3763 |
| -- | 3.30 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm | 342 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁹ | 342 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 332 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁰ | 329 | °C | ISO 75-2/Af |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| | 1.4E-5 | | ASTM D696 |
| Flow: -30 to 30°C | 1.4E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| | 2.9E-5 | | |
| Lateral: -30 to 30°C | 2.9E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|----------------------|---------------|-----|
| Температура сушки | 150 | °C |
| Время сушки | 4.0 - 6.0 | hr |
| Задняя температура | 370 - 380 | °C |
| Средняя температура | 380 - 400 | °C |
| Передняя температура | 380 - 400 | °C |
| Температура формы | 175 - 190 | °C |
| Back Pressure | 0.300 - 0.700 | MPa |
| Screw Speed | 60 - 100 | rpm |

NOTE

| | |
|-----|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 3. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 80*10*4 |
| 8. | 80*10*4 |
| 9. | 80*10*4 mm |
| 10. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

