

Sarlink® TPV 4190

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

Описание материалов:

SARLINK® 4000 series are multi-purpose thermoplastic elastomers with excellent flex fatigue resistance, heat aging, improved elasticity and resilience designed primarily for demanding automotive applications. SARLINK® 4190N is a high hardness grade for use in injection molded parts, sheet and profile extrusions such as weather-stripping and expansion joints. It can also be blow molded into boots and ducts.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54709-101009579
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения Сопrotивление усталости Высокая твердость Гибкий
Используется	Устойчивая к атмосферным воздействиям уплотнительная лента Лист Применение в автомобильной области Профиль
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.948	g/cm ³	ASTM D792
--	0.950	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw A, 5 seconds, extruded	86		ASTM D2240, ISO 868
Shore A, 5 seconds, injection molding	90		ASTM D2240, ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: 100% strain	6.70	MPa	ASTM D412, ISO 37
Flow: 100% strain	10.2	MPa	ASTM D412, ISO 37

Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: Fracture	14.5	MPa	ASTM D412, ISO 37
Flow: Fracture	13.6	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: Fracture	650	%	ASTM D412, ISO 37
Flow: Fracture	380	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
--	72	kN/m	ASTM D624
-- ¹	71	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ASTM D395, ISO 815
23°C, 22 hr	36	%	ASTM D395, ISO 815
70°C, 22 hr	48	%	ASTM D395, ISO 815
125°C, 70 hr	72	%	ASTM D395, ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе-Поперечный поток			
135°C, 1000 hr	-11	%	ASTM D573, ISO 188
100% strain, 135°C, 1000 hr	15	%	ASTM D573
150°C, 168 hr	-8.0	%	ASTM D573, ISO 188
100% strain, 150°C, 168 hr	10	%	ASTM D573
100% strain 135°C, 1000 hr	15	%	ISO 188
100% strain 150°C, 168 hr	10	%	ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе-Поперечный поток			ASTM D573, ISO 188
135°C, 1000 hr	-16	%	ASTM D573, ISO 188
150°C, 168 hr	-17	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе			ASTM D573, ISO 188
Support a, 135°C, 1000 hr	3.0		ASTM D573, ISO 188
Support a, 150°C, 168 hr	3.0		ASTM D573, ISO 188
Изменение объема			
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	54	%	ASTM D471
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	54	%	ISO 1817
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
RTI Elec	100	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	100	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.00 mm, All Colors)	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Видимая вязкость сдвига-Капиллярный
@ 206/s

200°C	340	Pa·s	ISO 11443
200°C	340	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	180 - 215	°C
Средняя температура	180 - 215	°C
Передняя температура	180 - 215	°C
Температура сопла	187 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	185 - 220	°C
Температура формы	10.0 - 55.0	°C
Back Pressure	0.100 - 1.00	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 205	°C
Зона цилиндра 3 темп.	187 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	187 - 210	°C
Температура расплава	195 - 215	°C
Температура матрицы	195 - 215	°C
Рулон для снятия	20.0 - 50.0	°C

Инструкции по экструзии

Screen Pack: 20 to 60 mesh Screw: general purpose Compression Ratio: 3:1

NOTE

1. Method B, right-angle specimen
(without cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

