

Elastollan® C 70 A 10 P 000

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

BASF Polyurethanes GmbH

Описание материалов:

Thermoplastic Polyester-Polyurethane with excellent mechanical properties and chemical resistance, outstanding wear resistance, high tear and tensile strength, good damping characteristic and high resilience performance.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Хорошая прочность на разрыв</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Гибкий</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183/A
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 3 sec)	70		ISO 7619
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Потеря истирания	35.0	mm ³	ISO 4649-A
Температура головы	165 - 185	°C	
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	40.0	MPa	DIN 53504-S2
Удлинение при растяжении (Break)	780	%	DIN 53504-S2
Tear Strength ¹	44	kN/m	ISO 34-1
Дополнительная информация			
The plaques are manufactured by injection moulding from pre-dried granules (water content less 0,02%). Test paques are aged 20 hrs at 100°C. Specimens are cut from test plaques. The test conditions: 23°C ± 2°C and 50% ± 6% rel. humidity.			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0	°C	
Задняя температура	170 - 190	°C	
Средняя температура	180 - 210	°C	
Передняя температура	200 - 215	°C	

Температура сопла	205 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	205 - 220	°C
Температура формы	20.0 - 40.0	°C
Скорость впрыска	Slow	
Back Pressure	5.00 - 15.0	MPa

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 170	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 180	°C
Зона цилиндра 3 темп.	165 - 185	°C
Зона цилиндра 4 темп.	165 - 185	°C
Температура адаптера	165 - 185	°C
Температура матрицы	165 - 185	°C

NOTE

1. Method B, right-angle specimen (cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

