

## XENOY™ CL100 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

XENOY CL100 is an unfilled, impact modified, UV-stabilized PC/PBT blend with excellent solvent resistance and good low-temperature ductility. It has a proven track record in unpainted exterior automotive applications. ISO1043: PC+PBT-I.

| Главная Информация                               |  |                        |                     |
|--|--|------------------------|---------------------|
| UL YellowCard                                    | E45329-236630  |                        |                     |
| Добавка  | Модификатор удара<br>UV Stabilizer                                   |                        |                     |
| Характеристики                                   | Ковкий материал<br>Модификация удара<br>Устойчивость к растворителям |                        |                     |
| Используется                                     | Автомобильные внешние части  |                        |                     |
| Соответствие RoHS                                | Соответствует RoHS   |                        |                     |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением  |                        |                     |
| Физический                                       | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания     |
| Удельный вес                                     | 1.22   | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(250°C/5.0 kg) | 14   | g/10 min               | ASTM D1238          |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(250°C/5.0 kg)     | 13.0   | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133            |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)               | 0.70 to 1.0  | %                      | Internal Method     |
| Поглощение воды                                  |  |                        | ISO 62              |
| Saturation, 23°C                                 | 0.50   | %                      |                     |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                        | 0.15   | %                      |                     |
| Твердость  | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания     |
| Твердость мяча (Н 358/30)                        | 96.0   | MPa                    | ISO 2039-1          |
| Механические                                     | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания     |
| Модуль растяжения                                |  |                        |                     |
| -- <sup>1</sup>                                  | 2200   | MPa                    | ASTM D638           |
| --   | 2150   | MPa                    | ISO 527-2/1         |
| Прочность на растяжение                          |  |                        |                     |
| Yield <sup>2</sup>                               | 56.0   | MPa                    | ASTM D638           |
| Yield  | 55.0   | MPa                    | ISO 527-2/50        |
| Break <sup>3</sup>                               | 55.0   | MPa                    | ASTM D638           |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Break   | 56.0                        | MPa                      | ISO 527-2/50           |
| Удлинение при растяжении                                    |                             |                          |                        |
| Yield <sup>4</sup>  | 5.0                         | %                        | ASTM D638              |
| Yield   | 5.0                         | %                        | ISO 527-2/50           |
| Break <sup>5</sup>  | 50                          | %                        | ASTM D638              |
| Break   | 50                          | %                        | ISO 527-2/50           |
| Флекторный модуль   |                             |                          |                        |
| 50.0 mm Span <sup>6</sup>                                   | 2050                        | MPa                      | ASTM D790              |
| -- <sup>7</sup>   | 2050                        | MPa                      | ISO 178                |
| Флекторный стресс   |                             |                          |                        |
| --  | 85.0                        | MPa                      | ISO 178                |
| Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>                            | 80.0                        | MPa                      | ASTM D790              |
| Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel) |                             |                          |                        |
|   | 30.0                        | mg                       | Internal Method        |
| <b>Воздействие</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность <sup>9</sup>                              |                             |                          |                        |
| -30°C   | 20                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| 23°C  | 55                          | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>              |                             |                          |                        |
| -30°C   | No Break                    |                          | ISO 179/1eU            |
| 23°C  | No Break                    |                          |                        |
| Зубчатый изод Impact  |                             |                          |                        |
| -40°C   | 160                         | J/m                      | ASTM D256              |
| -30°C   | 170                         | J/m                      | ASTM D256              |
| 0°C   | 600                         | J/m                      | ASTM D256              |
| 23°C  | 700                         | J/m                      | ASTM D256              |
| -30°C <sup>11</sup>   | 20                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| 0°C <sup>12</sup>   | 45                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| 23°C <sup>13</sup>  | 50                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| Незубчатый изод ударная прочность <sup>14</sup>             |                             |                          |                        |
| -30°C   | No Break                    |                          | ISO 180/1U             |
| 23°C  | No Break                    |                          |                        |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)        |                             |                          |                        |
|   | 50.0                        | J                        | ASTM D3763             |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature                                 |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>15</sup>            | 110                         | °C                       | ISO 75-2/Bf            |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                                | 90.0                        | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>16</sup>              | 90.0                        | °C                       | ISO 75-2/Ae            |

|   |                             |                          |  |
|---|-----------------------------|--------------------------|--|
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>17</sup> | 90.0                        | °C                       | ISO 75-2/Af                              |
| Викат Температура размягчения                   |                             |                          |  |
| --  | 125                         | °C                       | ASTM D1525, ISO 306/B50 12 <sup>18</sup> |
| --  | 160                         | °C                       | ISO 306/A50                              |
| --  | 127                         | °C                       | ISO 306/B120                             |
| CLTE  |                             |                          |  |
| Flow : -40 to 40°C                              | 9.0E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831                                |
| Flow : 23 to 80°C                               | 9.0E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2                              |
| Transverse : -40 to 40°C                        | 9.0E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831                                |
| Transverse : 23 to 80°C                         | 9.0E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2                              |
| Теплопроводность                                | 0.18                        | W/m/K                    | ISO 8302                                 |
| <b>Электрический</b>                            | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                   |
| Удельное сопротивление поверхности              | > 1.0E+15                   | ohms                     | IEC 60093                                |
| Сопротивление громкости                         | > 1.0E+14                   | ohms-cm                  | IEC 60093                                |
| Электрическая прочность                         |                             |                          | IEC 60243-1                              |
| 1.00 mm <sup>19</sup>                           | 18                          | kV/mm                    |  |
| 3.20 mm, in Oil                                 | 17                          | kV/mm                    |  |
| Относительная проницаемость                     |                             |                          | IEC 60250                                |
| 50 Hz   | 3.30                        |                          |  |
| 60 Hz   | 3.30                        |                          |  |
| 1 MHz   | 3.30                        |                          |  |
| Коэффициент рассеивания                         |                             |                          | IEC 60250                                |
| 50 Hz   | 2.0E-3                      |                          |  |
| 60 Hz   | 2.0E-3                      |                          |  |
| 1 MHz   | 0.020                       |                          |  |
| <b>Воспламеняемость</b>                         | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                   |
| Огнестойкость (1.50 mm)                         | НВ                          |                          | UL 94                                    |
| <b>Инъекция</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |  |
| Температура сушки                               | 90.0 to 100                 | °C                       |  |
| Время сушки                                     | 2.0 to 4.0                  | hr                       |  |
| Рекомендуемая максимальная влажность            | 0.020                       | %                        |  |
| Температура бункера                             | 40.0 to 60.0                | °C                       |  |
| Задняя температура                              | 230 to 250                  | °C                       |  |
| Средняя температура                             | 240 to 265                  | °C                       |  |
| Передняя температура                            | 250 to 270                  | °C                       |  |
| Температура сопла                               | 250 to 265                  | °C                       |  |
| Температура обработки (расплава)                | 255 to 270                  | °C                       |  |
| Температура формы                               | 60.0 to 80.0                | °C                       |  |

## NOTE

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| 1.  | 5.0 mm/min                         |
| 2.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 3.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 4.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 5.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 6.  | 1.3 mm/min                         |
| 7.  | 2.0 mm/min                         |
| 8.  | 1.3 mm/min                         |
| 9.  | 80*10*4 sp=62mm                    |
| 10. | 80*10*4 sp=62mm                    |
| 11. | 80*10*4                            |
| 12. | 80*10*4                            |
| 13. | 80*10*4                            |
| 14. | 80*10*4                            |
| 15. | 80*10*4 mm                         |
| 16. | 120*10*4 mm                        |
| 17. | 80*10*4 mm                         |
| 18. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |
| 19. | Short-Time                         |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

