

4LEX® 10F20000

Polycarbonate

4Plas

Описание материалов:

4LEX 10F20000 is a MFI 15 to 18 Unfilled Polycarbonate

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 0.15 | % | ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 120 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 2160 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 63.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 120 | % | ISO 527-2/5 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ISO 180/1A |
| -30°C | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C | 65 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 133 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 133 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 150 | °C | ISO 306/B |
| Температура плавления ² | 150 | °C | ISO 11357 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | 1.0E+16 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 2.90 | | ASTM D150 |
| Comparative Tracking Index | 250 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm) | V-2 | | UL 94 |
| Температура зажигания провода свечения (2.00 mm) | 950 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 120 | °C | |

| | | |
|--------------------------------------|---------------|-----|
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Температура обработки (расплава) | 260 - 300 | °C |
| Температура формы | 80.0 - 100 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |
| Удерживающее давление | 60.0 - 120 | MPa |
| Screw Speed | < 200 | rpm |

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat