

Tarnamid® T-27 MCS V2

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnamid®T-27 MCS V2 is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Tarnamid®The main features of T-27 MCS V2 are:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

Flame Retardant

high hardness

Hard

Главная Информация

Характеристики	Низкий коэффициент трения
	Оптическая производительность
	Амортизация
	Основа для защиты от растворителей
	Высокая ударопрочность
	Хорошая прочность
	Хорошая стойкость к истиранию
	Хорошая химическая стойкость
	Сопротивление щелочи
	Сопротивление усталости
	Теплостойкость, высокая
	Стойкость к кислоте
	Соответствие пищевого контакта
	Высокая твердость
	Средняя твердость
	Огнестойкий

Формы Частицы

Метод обработки Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	--	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/5.0 kg)	140	--	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.5	1.3	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.5	--	%	ISO 62

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	150	70.0	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3600	1800	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	80.0	45.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	20	--	%	ISO 527-2
Флекторный стресс	95.0	30.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.0	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	80	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	180	°C	ISO 306/B50
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□ Glow Wire Resistance, PN-EN-60695-2-1, 2mm: 850Note: All electrical properties were tested in accordance with the IEC test standard.Comparative Track Index, IEC 112, Solution A: 600				
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0 - 100	°C		
Время сушки	2.0 - 4.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%		
Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C		
Температура формы	60.0 - 80.0	°C		
Давление впрыска	80.0 - 130	МПа		

Скорость впрыска Fast

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

