

## Plenco 08112 (Compression)

Thermoset Polyester

Plastics Engineering Co.

### Описание материалов:

PLENCO 08112 is a renumber of PlasGlas 10112. PLENCO 08112 is a general purpose polyester bulk molding compound that is characterized by adding utility to a number of applications. Because of its combination of high heat resistance, good electrical properties and strength, it can be used in such applications as iron skirts and other small appliance housings, coil bobbins, and electric motor components such as brush holders. It is available in either bulk or extruded form and is currently available in natural. Other colors are available upon request. It is UL recognized under file E40654.

Главная Информация			
UL YellowCard	E40654-231641		
Характеристики	Хорошая электрическая производительность Хорошая прочность Теплостойкость, высокая Универсальный		
Используется	Детали бытовой техники Кнопка Универсальный Чехол		
Номер файла UL	E40654		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	ВМС-формовочная смесь		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	2.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.23	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	59		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	40.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	15100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	93.8	MPa	ASTM D790

Прочность на сжатие	137	МПа	ASTM D695
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность	230	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	240	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	264	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	226	°C	ASTM D794
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	8.3E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
-- 1	12	kV/mm	ASTM D149
-- 2	9.9	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	5.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.041		ASTM D150
Дуговое сопротивление	186	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	600	V	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94

#### Дополнительная информация

The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.00% Drop Ball Impact, PLENCO Method: 809 J/m

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	160	°C
Back Pressure	0.300	МПа
Screw Speed	< 60	rpm

#### Инструкции по впрыску

Mold Close Time: 3-8 sec

#### NOTE

- Method A (short time)
- Method B (step by step)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

