

Urochem 136

Целлюлоза

Urea Formaldehyde

Chemiplastica, Inc.

Описание материалов:

Urea- formaldehyde resins fortified with highly refined cellulose as filler, and further modified with minor amounts of special purpose additives, pigments, cure regulators and lubricants.

The Urochem 136 Moulding Compounds can be supplied in an almost unlimited range of colours from translucent light pastels to black.

Moulded parts are free from odour; UV stable with good moisture resistance.

Hard, glossy and scratch resistant surface.

Excellent chemical resistance. Fats, oils and common organic solvents like alcohol and acetone do not attack moulded parts which are also resistant to surfactants and weak bases. They will withstand attack from weak acids for a shorter duration.

Excellent electrical properties (arc quenching, tracking, flame resistance). Oxygen index of 30% is achieved without the use of external flame retardants. No halogens are present in the composition.

Compliant with the requirements of widely used material specifications for amino compounds:

BS 1322 type UF A10 (*)

DIN 7708 type 131.5 (*)

ISO 2112 type UF A10 (*)

UL certified

(*) included in ISO 14527

Fields of application: Optimized for use primarily in the thermoset injection moulding process.

Particularly well suited for electrical components such as sockets, lamp holders, and domestic circuit breakers.

Главная Информация			
UL YellowCard	E177332-226449	E57557-273167	E70218-249109
Наполнитель/армирование	Волокнистый наполнитель		
Добавка	Смазка		
	Неуказанные добавки		
Характеристики	Влагостойкость		
	Подсветка		
	Основа для защиты от растворителей		
	Обновляемые ресурсы		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошая электрическая производительность		
	Устойчивость к царапинам		
	Хорошая химическая стойкость		
	Сопротивление щелочи		
	Устойчив к воздействию алкоголя		
	Маслостойкость		
	Низкий запах		
	Смазка		
Без галогенов			

Высокая твердость

Используется	Электрические компоненты
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 2577
-- ¹	0.80 - 1.1	%	ISO 2577
--	0.80 - 1.0	%	ISO 2577
Поглощение воды		mg	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	> 55.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный стресс	> 150	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	> 1.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	> 12	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	> 130	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	> 90.0	°C	ISO 75-2/C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.1E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.1E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная	5.00		DIN 53483
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения ²	960	°C	IEC 707
Индекс кислорода	> 30	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сопла	95.0 - 115	°C	
Температура формы	145 - 160	°C	
Давление впрыска	70.0 - 150	MPa	
Удерживающее давление	30.0 - 80.0	MPa	
Back Pressure	10.0 - 14.0	MPa	

Инструкции по впрыску

Hydraulic injection pressure: 50 to 170 barHydraulic back pressure: 7 to 11 barInjection speed: 100 to 200 cm³/sBarrel inlet temp: 70 to 85°C

NOTE

- | | |
|----|-------------|
| 1. | Post-shrink |
| 2. | 180 sec |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat