

Lustran® SAN 51

Styrene Acrylonitrile

Styrolution

Описание материалов:

Lustran SAN 51 resin is an injection molding grade of transparent SAN (styrene acrylonitrile) thermoplastic. Lustran SAN 51 resin is the toughest grade with the best chemical resistance in the Lustran SAN product line. It has a large molding window and is easy to process. Lustran SAN 51 resin is available in natural (000000) color.

Lustran SAN 51 resin is used in demanding applications requiring extra toughness and superior chemical resistance. Typical applications include industrial battery cases and disposable lighters.

Lustran SAN 51 performs exceptionally well in applications that are subject to demanding environments. Finished products are resistant to heat deformation, scratching, and chemicals, such as acids, alkalies, and petroleum products. Common solvents, such as MEK and THF, can be used for bonding Lustran SAN 51. Parts molded out of Lustran SAN 51 resin also accept various methods of printing.

As with any product, use of Lustran SAN 51 resin in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E44741-235670		
Характеристики	Отличная Печатающая способность Обрабатываемость, хорошая Устойчивость к царапинам Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте Хорошая прочность		
Используется	Батарейный блок		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.930	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	5.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.40	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	83		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	3400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	76.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	3600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	131	MPa	ASTM D790
Деформация под нагрузкой ¹ (50°C, 28 MPa)	1.50	%	ASTM D621
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	24	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	370	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 12.7mm	96.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 12.7mm	104	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	110	°C	ASTM D1525 ²
CLTE-Поток	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.570		ASTM D542
Haze (3200 μm)	2.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
A	82.0 - 88.0	°C	
B	71.0 - 77.0	°C	
Время сушки			
A	2.0	hr	
B	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	175 - 185	°C	
Средняя температура	190 - 200	°C	
Передняя температура	205 - 215	°C	
Температура сопла	205 - 215	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	50.0 - 80.0	°C	
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.00 - 0.172	MPa	
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²	
Подушка	< 3.18	mm	

Отношение винта L/D 20.0:1.0

Коэффициент сжатия винта 2.5:1.0

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 40 to 80% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate

NOTE

1. 24 hrs
2. □□ В (120°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat