

## AKROMID® S3 GF 30 4 black (3429)

30% стекловолокно

Polyamide 610

**AKRO-PLASTIC GmbH** 

## Описание материалов:

AKROMID® S3 GF 30 4 black (3429) is a 30% glass fibre reinforced and hydrolysis stabilised polyamide 6.10 with high stiffness and strength as well as lower moisture absorption and very high chemical resistance.

Applications are technical components of cooling water cycles in the automotive industry.

Главная Информация						
Наполнитель/армировани	e	Стекловолокно, 30% наполнитель	TO BECV			
<u> </u>		*				
Добавка		Устойчивость к гидролизу				
Характеристики		Хорошая химическая стойкость				
		Высокая жесткость				
		Высокая прочность				
		Низкое поглощение влаги				
Используется		Автомобильные Приложения				
Внешний вид		Черный				
Идентификатор смолы (ISO 1043)		PA610 GF30				
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Плотность (23°C)	1.31		g/cm³	ISO 1183		
Spiral Flow	40.0		cm	Internal Method		
Humidity Absorption -						
62% RH (70°C)	1.2		%	ISO 1110		
Изгиб напряжения при				100.470		
разрыве 1	5.5	<del></del>	%	ISO 178		
Reinforcement Content	30		%	ISO 1172		
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Твердость мяча (H 961/30)	195	<del></del>	MPa	ISO 2039-1		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Модуль растяжения	8600	6200	MPa	ISO 527-2/1		
Tensile Stress (Break)	160	110	MPa	ISO 527-2/5		
Растяжимое напряжение						
(Break)	5.5	6.5	%	ISO 527-2/5		
Флекторный модуль <sup>2</sup>	7700		MPa	ISO 178		
Флекторный стресс <sup>3</sup>	230		MPa	ISO 178		
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Ударная прочность				ISO 179/1eA		
· ·						



Heat Deflection Temperature           1.8 MPa, Unannealed         200          °C         ISO 75-2/A         8.0 MPa, Unannealed         140          °C         ISO 75-2/C         150 75-2/C <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>					
Charpy Unnotched Impact Strength         Sto 179/1eU           -30°C         110          kJ/m²         123°C         110         90         kJ/m²         10         10         90         Metod McInatolic MJ/m²         10         10         90         kJ/m²         10	-30°C	12		kJ/m²	
Strength         ISO 179/1eU           -30°C         110          kJ/m²           Тепловой         Сухой         Состояние         Единица измерения         Метод испытания           Неаt Deflection           тетверегаture           1.8 MPa, Unannealed         200          °C         ISO 75-2/A           8.0 MPa, Unannealed         140          °C         ISO 75-2/C           Температура плавления 4         220          °C         DIN EN 11357-1           Воспламеняемость         Сухой         Состояние         Единица измерения         Метод испытания           Скорость горения 5 (1.00 mm)         -          °C         DIN EN 11357-1           Опнестойкость (р.800 mm)         НВ          mm/min         FMVSS 302           NOTE           1.         2 mm/min         2.0 mm/min	23°C	16		kJ/m²	
23°C 110 90 kJ/m²  Тепловой Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания  Heat Deflection Temperature  1.8 MPa, Unannealed 200 °C ISO 75-2/A  8.0 MPa, Unannealed 140 °C ISO 75-2/C  Температура плавления 220 °C ISO 75-2/C  Температура плавления 220 °C ISO 75-2/C  Температура плавления 220 °C ISO 75-2/C  Температура плавления 5 (1.00 °C DIN EN 11357-1  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания  Скорость горения 5 (1.00 °C ISO °C I					ISO 179/1eU
Тепловой         Сухой         Состояние         Единица измерения         Метод испытания           Heat Deflection Temperature         1.8 MPa, Unannealed         200          °C         ISO 75-2/A         8.0 MPa, Unannealed         140          °C         ISO 75-2/C         ISO 75-2/C         Temnepartypa плавления 4         220          °C         DIN EN 11357-1         DIN EN 11357-1         Din EN 11357-1         Metog ucnытания	-30°C	110		kJ/m²	
Heat Deflection           Temperature         1.8 MPa, Unannealed         200          °C         ISO 75-2/A         8.0 MPa, Unannealed         140          °C         ISO 75-2/C         1SO 75-2/C         Temneparypa плавления 4 220          °C         DIN EN 11357-1         Bocnламеняемость         Cyxoй         Coctoяние         Eдиница измерения         Metog ucnытания           Скорость горения 5 (1.00 mm)         < 100	23°C	110	90	kJ/m²	
Temperature         1.8 MPa, Unannealed         200          °C         ISO 75-2/A           8.0 MPa, Unannealed         140          °C         ISO 75-2/C           Температура плавления <sup>4</sup> 220          °C         DIN EN 11357-1           Воспламеняемость         Сухой         Состояние         Единица измерения         Метод испытания           Скорость горения <sup>5</sup> (1.00 mm)         < 100	Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
8.0 MPa, Unannealed       140        °C       ISO 75-2/C         Температура плавления 4 220        °C       DIN EN 11357-1         Воспламеняемость       Сухой       Состояние       Единица измерения       Метод испытания         Скорость горения 5 (1.00 mm)       < 100					
Температура плавления <sup>4</sup> 220 °C DIN EN 11357-1  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания  Скорость горения <sup>5</sup> (1.00 mm) < 100 mm/min FMVSS 302  Огнестойкость (0.800 mm) HB UL 94  NOTE  1. 2 mm/min  2. 2.0 mm/min  3. 2.0 mm/min  4. 10 K/min, DSC	1.8 MPa, Unannealed	200		°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость         Сухой         Состояние         Единица измерения         Метод испытания           Скорость горения <sup>5</sup> (1.00 mm)         < 100	8.0 MPa, Unannealed	140		°C	ISO 75-2/C
Скорость горения 5 (1.00 mm)       < 100        mm/min       FMVSS 302         Огнестойкость (0.800 mm)       HB        UL 94         NOTE         1.       2 mm/min         2.       2.0 mm/min         3.       2.0 mm/min         4.       10 K/min, DSC	Температура плавления <sup>4</sup>	220		°C	DIN EN 11357-1
mm) < 100 mm/min FMVSS 302 Огнестойкость (0.800 mm) HB UL 94  NOTE  1. 2 mm/min 2. 2.0 mm/min 3. 2.0 mm/min 4. 10 K/min, DSC	Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
mm)         HB          UL 94           NOTE           1.         2 mm/min           2.         2.0 mm/min           3.         2.0 mm/min           4.         10 K/min, DSC		< 100		mm/min	FMVSS 302
1.       2 mm/min         2.       2.0 mm/min         3.       2.0 mm/min         4.       10 K/min, DSC		НВ			UL 94
2.       2.0 mm/min         3.       2.0 mm/min         4.       10 K/min, DSC	NOTE				
3. 2.0 mm/min 4. 10 K/min, DSC	1.	2 mm/min			
4. 10 K/min, DSC	2.	2.0 mm/min			
	3.	2.0 mm/min			
	4.	10 K/min, DSC			
5. >1 mm	5.	>1 mm			

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

