

## Durethan® BKV 40 000000

40% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Corporation

### Описание материалов:

PA 6, 40 % glass fibers, injection molding

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес				
--	1.46	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.46	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				
Vertical flow direction:				
280°C, 3.00mm <sup>1</sup>	0.85	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction:				
120°C, 4 hours, 3.00mm <sup>2</sup>	0.070	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C,				
3.00mm <sup>3</sup>	0.16	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4				
hours, 3.00mm <sup>4</sup>	0.030	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				
Saturated, 23°C				
	6.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	1.8	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C <sup>5</sup>				
	11800	7400	MPa	ASTM D638
23°C	11900	7800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Fracture, 23°C				
	200	120	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C				
	195	130	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				
Fracture, 23°C				
	3.0	4.0	%	ASTM D638
Fracture, 23°C				
	3.0	6.0	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль				
23°C	10800	6800	MPa	ASTM D790
23°C <sup>6</sup>	11200	7300	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	330	200	MPa	ASTM D790
3.5% strain, 23°C	305	170	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>7</sup>	310	200	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>8</sup> (23°C)	4.0	5.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GR, 14-120, GF40	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				
				ISO 179/1eA
-30°C	12	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	15	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				
				ISO 179/1eU
-30°C	70	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	85	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
-40°C, 3.18 mm	130	130	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	160	190	J/m	ASTM D256
-30°C	13	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	18	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, unannealed, 39.9mm	215	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealing, 3.99mm	200	--	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	> 200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>9</sup>	222	--	°C	ISO 11357-3
RTI Elec (1.50 mm)	120	--	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	95.0	--	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	140	--	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность				IEC 60243-1
23°C, 1.00 mm	40	35	kV/mm	IEC 60243-1
23°C, 3.00 mm	40	35	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная				
23°C, 50 Hz <sup>10</sup>	4.00	15.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz <sup>11</sup>	4.00	5.00		IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	15.0		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 50 Hz	0.010	--		IEC 60250
23°C, 100 Hz	7.0E-3	0.20		IEC 60250
	0.015	0.15		
23°C, 1 MHz	0.015	0.12		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
Solution a	525	--	V	IEC 60112
--	--	375	V	ASTM D3638
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.50 mm	HB	--		UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.00 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	
<b>NOTE</b>				
1.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar			

2.	150x105x3mm
3.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar
4.	150x105x3mm
5.	1.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2 mm/min
9.	10°C/min
10.	Tinfoil Electrodes
11.	Tinfoil Electrodes

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

