

Lion Idemitsu Composites PPS Y551F1

50% полезных ископаемых

Polyphenylene Sulfide

Lion Idemitsu Composites Co., Ltd.

Описание материалов:

Lion Idemitsu Composites PPS Y551F1 is a Polyphenylene Sulfide (PPS) product filled with 50% mineral. It is available in Asia Pacific.

Characteristics include:

Flame Rated

Good Aesthetics

Good Processability

Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 50% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Хорошая плавность		
	Хорошая поверхность		
	Смазка		
Внешний вид	Черный		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PPS PTFE-MH50 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.89	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow	0.70	%	
Flow	0.40	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	> 0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	93		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	77.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	0.80	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	16300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	137	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	2.9	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	222	°C	ISO 75-2/A
CLTE			ISO 11359-2

Flow	1.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse	3.5E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	29	kV/mm	
3.00 mm	13	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная	3.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	1.2E-3		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Flowability ² (1.00 mm)	115	mm	Internal Method
NOTE			
1.	Internal Method		
2.	Thickness 1mm, Cylinder temperature 320°C, Injection pressure 100MPa, Mold temperature 135°C		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

