

Nivionplast® B R50G NERO

50% стекловолокно

Polyamide 6

SO.F.TER. SPA

Описание материалов:

50% glass fiber reinforced polyamide 6

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.56	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка	0.15	%	Internal Method
Содержание золы	50	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	190	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	15000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	320	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	218	°C	
1.8 MPa, Unannealed	208	°C	
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3417
CLTE-Поток	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	250	°C	
Средняя температура	270	°C	
Передняя температура	280	°C	

Температура формы 80.0 to 90.0 °C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat