

## RTP 2587

40% углеродное волокно

Polycarbonate + ABS

RTP Company

### Описание материалов:

Carbon Fiber

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 40% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.050 - 0.20	%	ASTM D955
Moisture Content	0.020	%	
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	159	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	0.50 - 1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	15900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	214	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	370	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+2	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	< 1.0	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	243 - 274	°C	
Температура формы	51.7 - 93.3	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Инструкции по впрыску			

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

