

Arnite® TV4 270

35% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Arnite® TV4 270 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 35% glass fiber. It is available in Asia Pacific or Europe. Primary attribute of Arnite® TV4 270: Flame Rated.

Главная Информация	
UL YellowCard	E47960-240140
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу
Формы	Гранулы
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.57	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.30	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.25	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	155	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	13	kJ/m ²	
23°C	9.7	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	65	kJ/m ²	
23°C	65	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	224	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	213	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	225	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse	7.0E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	475	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	3.0 to 12	hr
Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	230 to 250	°C
Передняя температура	240 to 260	°C
Температура сопла	240 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

