

## Sindustris PC SC1005AU

Polycarbonate

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris PC SC1005AU is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PC SC1005AU are:

Flame Rated

Good Weather Resistance

High Flow

Impact Resistant

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Housings

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Высокий поток Высокая ударопрочность		
Используется	Электрическое/электронное применение Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	54.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2110	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	89.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	290	J/m	

23°C, 3.20 mm	590	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm)	125	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.700 mm)	НВ	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	275 to 290	°C	
Средняя температура	280 to 295	°C	
Передняя температура	290 to 300	°C	
Температура сопла	285 to 300	°C	
Температура обработки (расплава)	285 to 300	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Back Pressure	0.981 to 3.92	МПа	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	10 mm/min		
4.	10 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

