

DOW™ LDPE 748I

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

A low density polyethylene for stretching/cling film applications

Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 2.1

Complies with Canadian HPFB No Objection (With Limitations)

Consult the regulations for complete details

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1 HPFB (Канада) без возражения 2		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.921	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сопrotивление проколу пленки (25 µm)	2.65	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD : 25 µm	183	J/cm ³	ASTM D882
TD : 25 µm	156	J/cm ³	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 25 µm	10.6	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 25 µm	9.99	MPa	ASTM D882
MD: Break, 25 µm	27.1	MPa	ASTM D882
TD: Break, 25 µm	17.5	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 25 µm	510	%	ASTM D882
TD: Break, 25 µm	640	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (25 µm)	43	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 25 µm	190	g	ASTM D1922
TD : 25 µm	260	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Викат Температура размягчения	88.9	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	110	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 25.4 µm)	92		ASTM D2457
Haze (25.4 µm)	1.1	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Cast Film:

Screw A: Size: 2.0 in. (51 mm); 30:1 L/D

Melt Temperature: 498°F (259°C)

Screw Speed: 47 rpm

Screw B: Size: 2.5 in. (63.5 mm); 30:1 L/D

Melt Temperature: 500°F (260°C)

Screw Speed: 31 rpm

Screw C: Size: 2.5 in. (63.5 mm); 30:1 L/D

Melt Temperature: 499°F (260°C)

Screw Speed: 33 rpm

Screw D: Size: 2.5 in. (63.5 mm); 30:1 L/D

Melt Temperature: 500°F (260°C)

Screw Speed: 33 rpm

Screw E: Size: 2.0 in. (51 mm); 30:1 L/D

Melt Temperature: 498°F (259°C)

Screw Speed: 37 rpm

Screw Type: DSB II

Die Gap: 25 mil (0.025 mm)

Chill Roll Temperature: 70 °F (21 °C)

Melt Temperature: 500 °F (260 °C)

Output: 345 lb/hr

Line Speed: 400 fpm (122 m/min)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat