

Latamid 6 H2 G/30-V0AF

30% стекловолокно

Polyamide 6

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polyamide 6 (PA 6).

Heat stabilised. Glass fibres. UL94 V-0 classified, with halogens, PBB/PBDE and antimony trioxide free.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Без Сурьмы		
	Огнестойкий		
	Галоген		
	Стабилизация тепла		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.66	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.55 to 0.75	%	
Flow : 2.00 mm	0.30 to 0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	11000	MPa	
60°C	7800	MPa	
90°C	5300	MPa	
120°C	4300	MPa	
150°C	3600	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	130	MPa	
Break, 60°C	90.0	MPa	
Break, 90°C	65.0	MPa	
Break, 120°C	50.0	MPa	
Break, 150°C	40.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	2.0	%	

Break, 60°C	5.0	%
Break, 90°C	7.0	%
Break, 120°C	8.0	%
Break, 150°C	8.0	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	100	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	95.0	°C	
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	1.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	525	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	925	°C	
2.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	850	°C	
2.00 mm	850	°C	
Индекс кислорода	29	%	ASTM D2863

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	70.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1. at 60 MPa of cavity pressure

-
- | | |
|----|--------------------|
| 2. | 20,000 hr |
| 3. | Without Surfactant |
-

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

