

Amodel® A-4122 HR WH 117

22% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

HR AMODEL A- 4122 resin is 22% glass fiber reinforced polyphthalamide (PPA) to obtain high crystallinity during water-cooled mold molding. The material has high heat resistance, high strength, high rigidity, low moisture absorption, excellent chemical resistance and excellent electrical properties over a wide temperature range. Rapid crystallization and high fluidity can shorten the processing cycle, improve the molding efficiency and reduce part of the cost. -white: A- 4122 HR WH117

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 22% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкая гигроскопичность		
	Высокая отражательная способность		
	Цикл быстрого формования		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Автомобильная электроника		
	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Белый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Температура воды литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.24	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	124		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	125	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7790	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	171	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	27	J/m	ASTM D256
--	2.5	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	318	°C	ISO 75-2/B
Температура плавления	321	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: 0 to 100°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 150 to 250°C	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 0 to 100°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 150 to 250°C	1.6E-4	cm/cm/°C	ASTM E831

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Светоотражательная способность ¹	> 90	%	ASTM E1331

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.045	%
Задняя температура	304 - 318	°C
Передняя температура	316 - 329	°C
Температура обработки (расплава)	321 - 343	°C
Температура формы	135	°C

Инструкции по впрыску

Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

NOTE

1. 430 - 700 nm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

