

EnCom PC-ABS QX 7002

Polycarbonate + ABS

EnCom, Inc.

Описание материалов:

High Flow Molding Grade PC/ABS

Главная Информация	
Характеристики	Высокий поток
Используется	Автомобильные Приложения
	Бизнес-оборудование
	Тонкостенные детали
Внешний вид	Черный
	Доступные цвета
	Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
	Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (235°C/5.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40 to 0.60	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2340	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	62.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	96.5	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	590	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	113	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm)	НВ	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2 to 104	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	232 to 260	°C
Средняя температура	235 to 263	°C
Передняя температура	241 to 274	°C
Температура сопла	246 to 274	°C
Температура обработки (расплава)	246 to 274	°C
Температура формы	79.4 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.689	MPa
Screw Speed	25 to 75	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat